

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	/	/	观测产品金相过程中产生的腐蚀液	腐蚀液	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	HW33	336-104-33	氰化物	液态	反应性, 毒性	0.2	吨	/	/	/	/	TS002	40吨
2	MF0001	烧结炉	脱蜡烧结	废石蜡	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	HW08	900-209-08	废矿物油	固态	易燃性, 毒性	130	吨	/	/	/	/	TS002	40吨

3	MF0001	烧结炉	墙面刷补	油漆及废油漆桶	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中过喷漆雾湿法捕集产生的漆渣、以及喷涂工位和管道清理过程产生的落地漆渣	HW12	900-252-12	挥发性有机化合物	固态	易燃性, 毒性	2.5	吨	/	/	/	/	TS002	40吨
4	MF0002	机加工	盛装润滑油、磨削液等液体的废油桶	废油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	固态	易燃性, 毒性	1	吨	/	/	/	/	TS002	40吨
5	MF0002	机加工	设备维护	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	液态	易燃性, 毒性	35	吨	/	/	/	/	TS002	40吨
6	MF0003	废水处理设施	污水处理站产生的污泥	油泥	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	HW08	900-210-08	油泥	固态	易燃性, 毒性	5	吨	/	/	/	/	TS002	40吨

7	MF0004	机加工	拌料:配置成型剂	废成型剂	其他工艺过程中产生的废弃的油/水、烃/水混合物或者乳化液	HW09	900-007-09	烷烃	液态	毒性	500	千克	/	/	/	/	TS002	40吨
8	MF0005	废气处理设施	废气治理设施废物等	其他废弃物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃物、包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	化学品	固态	感染性, 毒性	3	吨	/	/	/	/	TS002	40吨
9	MF0006	球磨机	检测	废荧光液	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂, 以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW06	900-404-06	苯二甲酸二甲酯和苯二甲酸二丁酯等低毒成分	液态	易燃性, 反应性, 毒性	0.5	吨	/	/	/	/	TS002	40吨
10	MF0006	球磨机	产品擦洗	废汽油	清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	HW08	900-201-08	有机杂质、苯类等	液态	易燃性, 毒性	0.5	吨	/	/	/	/	TS002	40吨

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS002	贮存库	废荧光液	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂,以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW06	900-404-06	苯二甲酸二甲酯和苯二甲酸二丁酯等低毒成分	液态	易燃性,反应性,毒性	桶	0	吨
2	TS002	贮存库	废汽油	清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	HW08	900-201-08	有机杂质、苯类等	液态	易燃性,毒性	桶	0	吨
3	TS002	贮存库	废石蜡	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	HW08	900-209-08	废矿物油	固态	易燃性,毒性	桶	0	吨
4	TS002	贮存库	油泥	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中	HW08	900-210-08	油泥	固态	易燃性,毒性	编织袋	0	吨

				产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）								
5	TS002	贮存库	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	液态	易燃性, 毒性	桶	0	吨
6	TS002	贮存库	废油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	固态	易燃性, 毒性	桶	0	吨
7	TS002	贮存库	废成型剂	其他工艺过程中产生的废弃的油/水、烃/水混合物或者乳化液	HW09	900-007-09	烷烃	液态	毒性	桶	0	千克
8	TS002	贮存库	油漆及废油漆桶	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中过喷漆雾湿法捕集产生的漆渣、以及喷涂工位和管道清理过程产生的落地漆渣	HW12	900-252-12	挥发性有机化合物	固态	易燃性, 毒性	桶	0	吨
9	TS002	贮存库	腐蚀液	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	HW33	336-104-33	氰化物	液态	反应性, 毒性	桶	0	吨
10	TS002	贮存库	其他废弃物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装	HW49	900-041-49	化学品	固态	感染性, 毒性	编织袋	0	吨

				物、容器、过滤 吸附介质								
--	--	--	--	-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	腐蚀液	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	0.2	0.05	吨
	2	废石蜡	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	130	1	吨
	3	油漆及废油漆桶	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中过喷漆雾湿法捕集产生的漆渣、以及喷涂工位和管道清理过程产生的落地漆渣	2.5	0.05	吨
	4	废油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	1	0.25	吨
	5	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	35	2	吨
	6	油泥	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	5	0.5	吨
	7	废成型剂	其他工艺过程中产生的废弃的油/水、烃/水混合物或者乳化液	500	50	千克
	8	其他废弃物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	3	0.1	吨
	9	废荧光液	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或	0.5	0.05	吨

			多种上述溶剂的混合/调和溶剂			
	10	废汽油	清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	0.5	0.05	吨
	合计			178.2	4.1	吨
降低危险废物危害性的计划	<p>主要原则为源头减量，过程控制。管理计划应注重减少危险废物的产生量和危害性，并采取防范措施避免危险废物在贮存、利用、处置等过程中的环境风险。如可选择成分较安全的油漆，用多少买多少，尽量不留余量，这样运输过程中可以减少溢出危害。准备完整的劳保用品，如耐酸碱手套、劳保鞋、安装洗眼器等。在危废贮存点张贴危废标识及警告标识，在危废间设置导流沟及应急池，做好防渗漏措施。将危废间上锁，禁止无关人员进入。</p>					

<p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：实行精益生产，做到少使用、不浪费。</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：使用污泥回收系统，将污泥和水精良分离，达到污泥回收的效果。</p> <p>使用清洁的能源和原料：公司提倡精益生产，所使用的原料总量都是按需使用，原料上不浪费，所以产生的危废也随之减少。</p> <p>改善管理：在产生危废的部门及危废间张贴醒目的危害公告和警示标识，危废间设置导流沟及应急池，做好防渗漏措施。</p> <p>危险废物综合利用：车间磨削产生的金属泥渣经过特殊设备的处理达到污泥回收的效果</p> <p>提高污染防治水平：尽量配备所需的劳保用品及防护用具，经常开展环保宣导会，提升员工的环保意识。</p>
---------------------------	---