

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	/	/	水吸收氨气	含氨废水	采用物理、化学、物理化学或者生物方法处理或者处置毒性或者感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥和废水处理残渣(液)	HW49	772-006-49	氨	液态	感染性, 毒性	7	吨	/	/	/	/	TS001	10吨
2	MF0007	过筛机	污水站	油泥	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥(不包括废水生化处理污泥)	HW08	900-210-08	油	固态	易燃性, 毒性	2	吨	/	/	/	/	TS001	10吨

3	MF0008	合批器	检验	废荧光液	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂,以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW06	900-404-06	废荧光液	液态	易燃性	7	吨	/	/	/	/	TS001	10吨
4	MF0011	球磨机	测试	废汽油	清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	HW08	900-201-08	汽油	液态	易燃性	2	吨	/	/	/	/	TS001	10吨
5	MF0014	烧结炉	烧结	石蜡	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	HW08	900-209-08	石蜡	固态	易燃性	31	吨	/	/	/	/	TS001	10吨
6	MF0014	烧结炉	墙面地板翻新	废涂料	使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料	HW12	900-255-12	有机溶剂	液态	毒性	2	吨	/	/	/	/	TS001	10吨

7	MFO015	磨床	机加工	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	液态	易燃性	9	吨	/	/	/	/	TS002	20吨
8	MFO015	磨床	机加工	废矿物油及含油废桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	废矿物油	液态	易燃性	2	吨	/	/	/	/	TS002	20吨
9	MFO015	磨床	机加工	废磨削液	其他工艺过程中产生的废弃的油/水、烃/水混合物或者乳化液	HW09	900-007-09	特种合金磨削液	液态	毒性	24	吨	/	/	/	/	TS001	10吨
10	MFO015	磨床	检测	石棉废物	其他生产过程中产生的石棉废物	HW36	900-030-36	石棉	固态	毒性	0.5	吨	/	/	/	/	TS001	10吨

11	MF00 15	磨床	废弃 包装 物	废空 瓶	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	各类 实验室试 剂空瓶 (如 盐酸/ 硫酸/ 氢氧 化钠 等酸 碱类 试剂 空瓶)	固 态	感 染 性, 毒 性, 腐 蚀 性	5	吨	/	/	/	/	TS001	10 吨
----	------------	----	---------------	---------	---	----------	------------	--	--------	--	---	---	---	---	---	---	-------	---------

12	MFOO 15	磨床	检测	实验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、	HW 49	900-047-49	硝酸/硝酸盐/铵盐/钾盐/硫酸盐	液态	腐蚀性	6.5	吨	/	/	/	/	TS001	10 吨
----	------------	----	----	-------	---	----------	------------	------------------	----	-----	-----	---	---	---	---	---	-------	---------

					容器)、过滤 吸附介质等													
13	MFOO 15	磨床	过期 化学 品	废旧 普通 化学 品	被所有者申报 废弃的,或未 申报废弃但被 非法排放、倾 倒、利用、处 置的,以及有 关部门依法收 缴或接收且需 要销毁的列入 《危险化学品 目录》的危险 化学品(不含 该目录中仅具 有“加压气体” 物理危险性的 危险化学品)	HW 49	900-999-49	硫酸 铵/ 碘化 钾等 一般 化学 品	液 态	腐 蚀 性, 易 燃 性	500	千 克	/	/	/	/	TS001	10 吨
14	MFOO 16	配电设施	高压 室	废电 容	废电路板(包 括已拆除或未 拆除元器件的 废弃电路 板),及废电 路板拆解过程 产生的废弃 CPU、显卡、 声卡、内存、 含电解液的电 容器、 含金等贵金属 的连接件	HW 49	900-045-49	电 容 液	固 态	毒 性	1	吨	/	/	/	/	TS001	10 吨

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS001	贮存库	废荧光液	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW06	900-404-06	废荧光液	液态	易燃性	桶	0	吨
2	TS001	贮存库	废汽油	清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	HW08	900-201-08	汽油	液态	易燃性	桶	0	吨
3	TS001	贮存库	石蜡	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	HW08	900-209-08	石蜡	固态	易燃性	桶	0	吨
4	TS001	贮存库	油泥	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中	HW08	900-210-08	油	固态	易燃性， 毒性	编织袋	0	吨

				产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）								
5	TS002	贮存库	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	液态	易燃性	桶	0	吨
6	TS002	贮存库	废矿物油及含油废桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	废矿物油	液态	易燃性	桶	0	吨
7	TS001	贮存库	废磨削液	其他工艺过程中产生的废弃的油/水、烃/水混合物或者乳化液	HW09	900-007-09	特种合金磨削液	液态	毒性	桶	0	吨
8	TS001	贮存库	废涂料	使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料	HW12	900-255-12	有机溶剂	液态	毒性	散装	0	吨
9	TS001	贮存库	石棉废物	其他生产过程中产生的石棉废物	HW36	900-030-36	石棉	固态	毒性	编织袋	0	吨
10	TS001	贮存库	含氨废水	采用物理、化学、物理化学或者生物方法处理或者处置毒性或者感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥和废水处理残渣（液）	HW49	772-006-49	氨	液态	感染性, 毒性	桶	0	吨

11	TS001	贮存库	废空瓶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	各类实验室试剂空瓶（如盐酸/硫酸/氢氧化钠等酸碱类试剂空瓶）	固态	感染性, 毒性, 腐蚀性	箱	0	吨
12	TS001	贮存库	废电容	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	HW49	900-045-49	电容液	固态	毒性	其他	0	吨
13	TS001	贮存库	实验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物	HW49	900-047-49	硝酸/硝酸盐/铵盐/钾盐/硫酸盐	液态	腐蚀性	桶	0	吨

				质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等								
14	TS001	贮存库	废旧普通化学品	被所有者申报废弃的，或未申报废弃但被非法排放、倾倒、利用、处置的，以及有关部门依法收缴或接收且需要销毁的列入《危险化学品目录》的危险化学品（不含该目录中仅具有“加压气体”物理危险性的危险化学品）	HW49	900-999-49	硫酸铵/碘化钾等一般化学品	液态	腐蚀性，易燃性	其他	0	千克

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	含氨废水	采用物理、化学、物理化学或者生物方法处理或者处置毒性或者感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥和废水处理残渣（液）	7	0.4	吨
	2	油泥	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	2	0	吨
	3	废荧光液	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	7	0	吨
	4	废汽油	清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	2	0.2	吨
	5	石蜡	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	31	1	吨
	6	废涂料	使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料	2	0.5	吨
	7	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	9	0.5	吨
	8	废矿物油及含油废桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	2	0.3	吨

9	废磨削液	其他工艺过程中产生的废弃的油/水、烃/水混合物或者乳化液	24	1	吨
10	石棉废物	其他生产过程中产生的石棉废物	0.5	0.05	吨
11	废空瓶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	5	0.3	吨
12	实验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	6.5	0.5	吨
13	废旧普通化学品	被所有者申报废弃的，或未申报废弃但被非法排放、倾倒、利用、处置的，以及有关部门依法收缴或接收且需要销毁的列入《危险化学品目录》的危险化学品（不含该目录中仅具有“加压气体”物理危险性的危险化学品）	500	20	千克
14	废电容	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	1	0.1	吨
合计			99.5	4.87	吨

<p>降低危险废物危害性的计划</p>	<p>主要原则为源头减量，过程控制。管理计划应注重减少危险废物的产生量和危害性，并采取防范措施避免危险废物在贮存、利用、处置等过程中的环境风险。如可选择成分较安全的油漆，用多少买多少，尽量不留余量，这样运输过程中可以减少溢出危害。准备完整的劳保用品，如耐酸碱手套、劳保鞋、安装洗眼器等。在危废贮存点张贴危废标识及警告标识，在危废间设置导流沟及应急池，做好防渗漏措施。将危废间上锁，禁止无关人员进入。</p>
<p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：实行精益生产，做到少使用、不浪费。</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：无</p> <p>使用清洁的能源和原料：公司提倡精益生产，所使用的原料总量都是按需使用，原料上不浪费，所以产生的危废也随之减少。</p> <p>改善管理：在产生危废的部门及危废间张贴醒目的危害公告和警示标识，危废间设置导流沟及应急池，做好防渗漏措施。</p> <p>危险废物综合利用：无</p> <p>提高污染防治水平：尽量配备所需的劳保用品及防护用具，经常开展环保宣导会，提升员工的环保意识。</p>